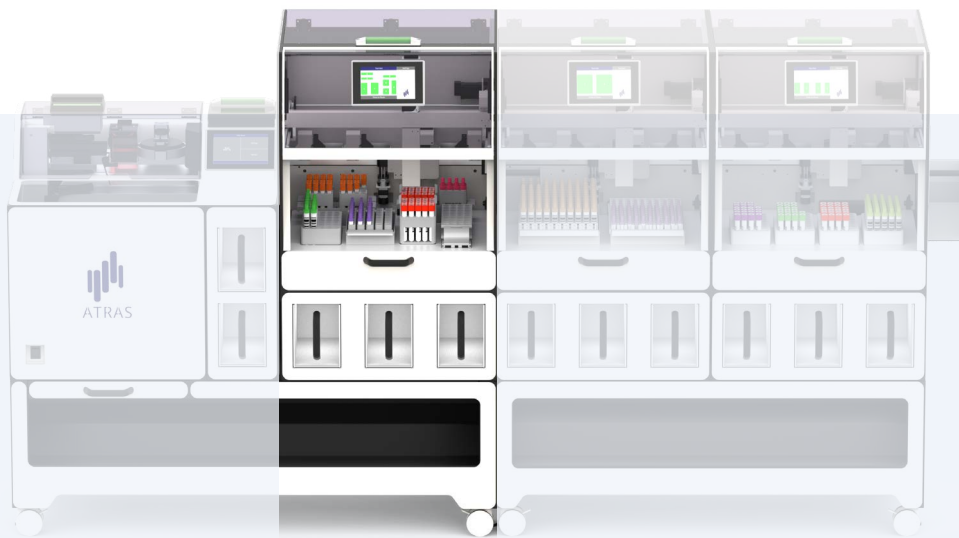


RS2

AUTOMATISIERTE RACKSORTIERUNG FÜR OPTIMIERTE LABORPROZESSE



Kontinuierlicher Probendurchsatz, maximale Flexibilität und optimale Vorbereitung für die nachfolgende Analytik: Der RS2 sortiert registrierte Proben automatisch in laborspezifische Racks, Zentrifugenbuckets und/oder Zielfächer. Bis zu drei Racksorter mit der ATRAS Basis lassen sich auf einer Stellfläche von nur 1,6 m² kombinieren – für einen Bulk-to-Rack-Durchsatz von bis zu 3.000 Proben pro Stunde.

DURCHSATZ bei Sortierung in Racks

1.300

PROBEN/STD./MODUL

LAUTSTÄRKE ≤

65

DB (A)

PLATZBEDARF <

0,41

M²/MODUL

GEWICHT

95

KG ca./MODUL

SPEZIFIKATIONEN

Maße (BxHxT)	600 x 1.390 x 675 mm
Durchsatz (nur Schüttgutzielfächer)	≤ 3.000 Proben
Durchsatz (nur Racks)	≤ 1.300 Proben
Probeneingabe	Zufuhr über ATRAS Transportband
Probenausgabe	Schüttgutzielfach, Racks, Buckets oder Weiterleitung über Transportband/InTrac

ANFORDERUNGEN

Umgebungstemperatur	15°C–32°C
Verbrauch	ca. 250 VA
Spannung	AC 100–240 V
Frequenz	50–60 Hz

KAPAZITÄT

Anzahl Zielfächer	3
Kapazität pro Zielfach	150–200 Proben
Kapazität der Rackfläche	bis zu 8 individuelle Racks
Maße Rackplattenfläche	456 x 316 mm

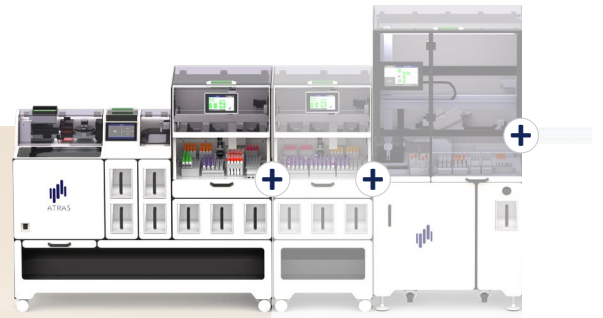
[Validierte Racks ansehen](#)

Racksortierung passend zu Ihrem Workflow

Die modulare, offene Bauweise der ATRAS-Serie ermöglicht eine flexible Anpassung an Laborstruktur, Prozessabläufe und benötigten Durchsatz – unabhängig vom Hersteller der nachgelagerten Prozesse.

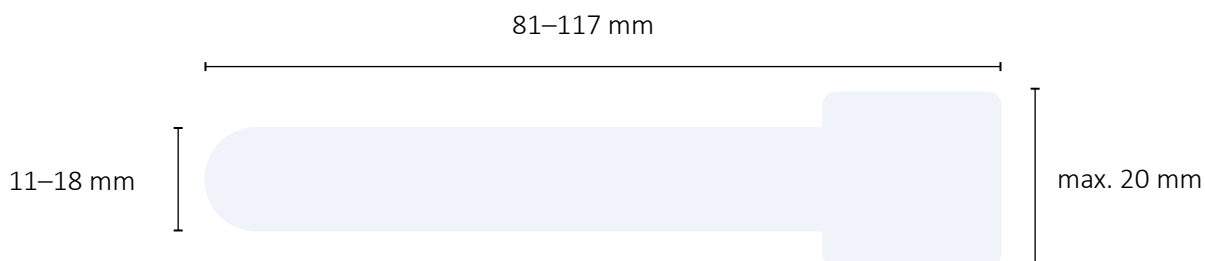
Der RS2 lässt sich auch an bestehende ATRAS-R4-Systeme anbinden. Bis zu drei RS2 Module ermöglichen eine bedarfsgerechte Skalierung des Durchsatzes.

Optional sorgt eine automatische Barcodeausrichtung für eine optimierte Weiterverarbeitung in nachgelagerten Prozessen.



RÖHRCHENTYPEN

Die Abmessungen der Proben müssen für das Handling innerhalb dieser Vorgaben liegen.



Länge (mit Kappe):	81–117 mm
Durchmesser (ohne Kappe):	11–18 mm
Max. Durchmesser der Kappe:	20 mm

